

Бишкекский технический колледж

ДНЕВНИК СТУДЕНТА

по квалификационной практике

специальность «Технология машиностроения»

Студент (ка) Мурзабаев Чокон

Группа 301 ТММ-20

Сроки практики

Дата прибытия « 27 » Марта 2023 г.

Дата выбытия « 07 » Мая 2023 г.

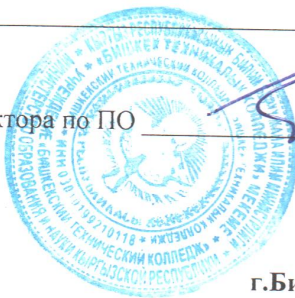
БШЗ

(место прохождения практики)

Зам.директора по ПО

Елфимова М.И.

М.П.



г.Бишкек

### К вниманию студента

1. Квалификационная практика является важной частью учебного процесса и имеет своей целью: проявить практические навыки работ в условиях производства по выбранной специальности закрепить теоретические знания, полученные студентом с СПУЗЕ.
  2. При прохождении практики студент обязан:
    - полностью выполнять задания, предусмотренные программой практики;
    - подчиняется действующим на предприятии, учреждении правилам внутреннего трудового распорядка;
    - нести ответственность за выполняемую работу и ее результаты наравне со штатными работниками;
    - изучать и строго соблюдать правила охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии;
    - не оставлять самовольно порученную ему работу или не отодвигать сроки ее выполнения;
    - систематически вести настоящий дневник, записи в дневнике должны соответствовать заданию и графику прохождения практики.
  3. В заключительный период квалификационной практики руководитель практики от предприятия (организации) должен проверить отчеты и каждому студенту дать обстоятельный отзыв о качестве отчета, полноте выполнения программы практики, о проявленной студентом самостоятельности, об активности в общественной жизни коллектива и дисциплине.
  4. Аттестационный лист должен быть подписан руководителем практики и скреплен печатью предприятия (организации).
  5. Дневник просматривается руководителем не реже одного раза в неделю, в конце практики сдается в отделение вместе с отчетом.
- Отчет по практике без дневника к защите не допускается.  
Дневник рассмотрен и утвержден на заседании отделения

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

№ п/п	Содержание мероприятий практики	Продолж. периода	Примечание
1	Организационное собрание. Ознакомление студентов с задачами и содержанием практики и содержанием отчета по практике. Выдача общего и индивидуального задания, место, даты, часы, условия.	1 день (6 часов)	
2	Общее ознакомление с предприятием. Прохождение вводного инструктажа: правила внутреннего распорядка. Правила поведения на территории предприятия: правила техники безопасности и противопожарной безопасности. Ознакомление с режимом работы предприятия. Получение пропусков.	1 день (6 часов)	
3	Производительные экскурсии в заготовительные и вспомогательные цеха (участки) литейный, кузнечно-прессовый, термический, малярный. Примечание: в случае отсутствия на предприятии – проведение уроков-экскурсий на другие предприятия.	1 день (6 часов)	
4	Производительная работа на штатных (по возможности оплачиваемых) рабочих местах. Общее задание. В отчете необходимо отразить: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Прогнозно, выпускаемому предприятием, ее значение и перспективы совершенствования;</li> <li>• Структуру предприятия, назначение каждого отдела и цеха в производственном процессе, их взаимосвязь;</li> <li>• Общую схему технологического процесса на предприятии;</li> <li>• Систему материально-технического снабжения, складское хозяйство;</li> <li>• Внутренней транспортной;</li> <li>• Функции главных специалистов.</li> </ul>	19 дней (114 часов)	
5	Инициативное задание. Согласно заданию по практике студенты должны выполнить следующие этапы по конкретной детали: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Выбор типа производства;</li> <li>• Описание детали и анализа технологичности конструкции;</li> <li>• Выбор и обоснование метода получения заготовки;</li> <li>• Расчет припусков, определение межоперационных размеров;</li> <li>• Определение КИМ;</li> <li>• Разработка технологического маршрута обработки детали с составлением операционных жетонов;</li> <li>• Обоснование и выбор оборудования, приспособления, режущих, мерительных и вспомогательных инструментов;</li> <li>• Расчет режимов резания.</li> </ul>		
6	Обобщение материалов практики, оформление отчета. Прием отчета и зачета по практике	1 день (6 часов)	
	Итого:	1 день (6 часов)	
		150 часов	

**ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ**  
на период квалификационной практики студенту

Группа 301 ШММ-20

Специальность Мех. механизмов

Морозов Петр Викторович  
(фамилия, имя, отчество)

ТЕМА ЗАДАНИЯ Время будет механизмы  
образованы вращающейся детали на червячной  
передаче.

**УКАЗАНИЯ ПО ВЫПОЛНЕНИЮ ЗАДАНИЯ**

Отчет по выполнению индивидуального задания оформляется в дневнике практи

Всего за период практики с « 22 » Мая 20 23 г.  
по « 22 » Мая 20 23 г.  
отработано 180 часов

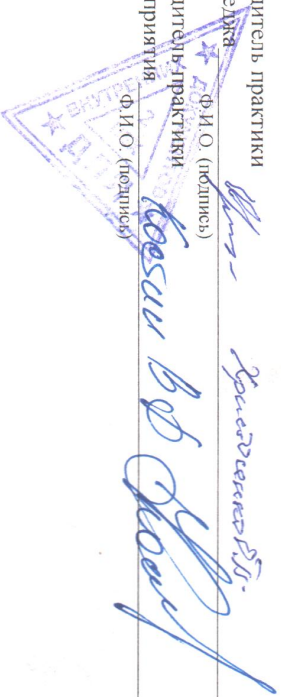
Руководитель практики  
от колледжа

Ф.И.О. (подпись)

Руководитель практики  
от предприятия

Ф.И.О. (подпись)

**М.П.**



Дата	Краткое содержание работ выполненных студентом	Отметка руководителя
30.03	Работа за кружок-штур	М
09.04	Сметки	М
10.04	работа за сметки	М
14.04	материалы сметки	М
19.04	учебные документы	М
18.04	речи	М
18.04	материалы работы на	М
18.04	искусственных механизмах	М
21.04	учебные документы кружки	М
21.04	на кружок-штур сметке	М
24.04	Шифровка материалов	М
26.04	для черчения для сметки	М
27.04	шифровка материалов	М
28.04	для черчения	М
01.05	учебные материалы	М
03.05	на работу сметки	М
04.05	учебные материалы	М
05.05	работы на материалы	М





ЗАКЛЮЧЕНИЕ

За время прохождения практики студент показал себя с положительной стороны. Получение ~~выраженных~~ добрых известий и в установленный срок

Отчет рассмотрен \_\_\_\_\_

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 г. Протокол № \_\_\_\_\_

и утвержден с оценкой « \_\_\_\_\_ »

Зам. директора по ПО \_\_\_\_\_ Елфимова М.И.

## АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ

( характеристика профессиональной деятельности студента во время учебной \ производственной \ квалификационной практики)

Вид практики Производственная  
 Фамилия, имя, отчество студента Ибрагимов Умар Владимирович  
 № группы 301  
 Код, наименование специальности 301-71-200  
 Место проведения практики ГП БИЗ  
наименование организации \ предприятия  
 Срок прохождения практики 30.03-27.05.2023

№ п/п	Наименование, виды и объем работ	Оценка (+, -)
30.03	работа за кругло-шлиф	+
09.04	станки	+
10.04	работа за	+
14.04	токарные станки	+
17.04	учишься управлять резу	+
18.04	точил детали на токарных станке	+
19.04	учишься управлять круги на кругло-ши	+
21.04	станке	+
24.04	шлифовали патроны для патронков	+
26.04	для станков	+
27.04	шлифовали штатки для патронков	+
28.04		
01.05	учишься выводить звезду	.
03.05	на токарном станке	+
04.05	учишься шлифовать	+
05.05	патроны на токарных станках	

**Примечание:**

1. Выполненные виды работ обозначаются знаком (+).
2. Программа УП (ПП,КП) считается выполненной, если положительных ответов не менее 70%.

**Характеристика** ( нужное подчеркнуть)

1. Теоретическая подготовка: отличная, хорошая, удовлетворительная.
2. Умение применять теорию на практике: умеет, не умеет.
3. Умение работать в коллективе и команде: да, нет.
4. Умение эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами : да, нет.
5. Индивидуальные особенности студента: недобросовестность, добросовестность, ответственность, безответственность, инициативность, безынициативность.

Оценка качества выполнения работы хорошо

МП

ФИО и подпись руководителя практики от организации (предприятия)



*Умар Ибрагимов*